



AL **COMUNE DI DISO**
 Ufficio Tributi
 Piazza Municipio, 16
 73030 DISO (LE)

PEC: protocollo.comune.diso@pec.rupar.puglia.it

RIDUZIONI - UTENZE DOMESTICHE

TASSA SUI RIFIUTI TARI

L. 147/2013

Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti

GENERALITA' DEL CONTRIBUENTE OCCUPANTE/DETENTORE/POSSESSORE

Il / la sottoscritt_ (cognome e nome): _____

Luogo di Nascita: _____ Data di Nascita ___/___/_____

Codice Fiscale / Partita IVA: (obbligatorio) _____

Domicilio Fiscale: Via / Piazza _____ n.° _

Comune _____ Prov. _____ CAP _____ Tel./Cell. _____

Pec/mail _____

UNITA' IMMOBILIARI

Identificativi catastali			Dati unità immobiliare					
Foglio	Partic.	Sub	Ubicazione (via/numero civico/interno)	Categ./ Destinazione e d'uso	Superf. mq.	Abitaz. principale	Abitaz. a disposizione	
N. 1 PERTINENZA NON ACCORPATA ALL'ALLOGGIO:								
TOTALE SUPERFICIE ESPRESSA IN MQ: _____ <input type="checkbox"/> catastale <input type="checkbox"/> calpestabile								

NOTE:



RICHIESTA DI RIDUZIONE DELLA TARIFFA

L'articolo riguardante la determinazione delle riduzioni per le utenze DOMESTICHE del Regolamento comunale TARI:

“Art. 19 – Riduzioni per le utenze domestiche”

- ABITAZIONI IN CUI L'UNICO OCCUPANTE RISULTA RICOVERATO PRESSO CASA DI CURA O DI RIPOSO, SOGGETTI DIMORANTI IN ISTITUTI PENITENZIARI, COMUNITÀ DI RECUPERO, CENTRI SOCIO - EDUCATIVI, SOGGETTI CHE SVOLGONO ATTIVITÀ DI LAVORO O DI VOLONTARIATO ALL'ESTERO: RIDUZIONE DEL 20%;**

- ABITAZIONI OCCUPATE DA NUCLEI FAMILIARI CHE DIMORINO PER PIÙ DI SEI MESI ALL'ANNO IN LUOGO DIVERSO DAL COMUNE DI RESIDENZA: RIDUZIONE DEL 20%; SE LA DIMORA RIGUARDA SOLO ALCUNI COMPONENTI, LA RIDUZIONE È DEL 10% A COMPONENTE CON UN MASSIMO DEL 20%; OVE UNO O PIÙ COMPONENTI DIMOSTRINO DOCUMENTALMENTE IL PAGAMENTO DELLA T.A.R.I. IN ALTRO COMUNE, LA RIDUZIONE È DEL 20% A COMPONENTE CON UN MASSIMO DEL 40%.**

- ABITAZIONE IL CUI PROPRIETARIO O USUFRUTTUARIO SIA TITOLARE DI PENSIONE MATURATA IN REGIME DI CONVENZIONE INTERNAZIONALE CON L'ITALIA E SIA ORA RESIDENTE IN UNO STATO DI ASSICURAZIONE DIVERSO DALL'ITALIA, A CONDIZIONE CHE LA STESSA ABITAZIONE NON RISULTI LOCATA O DATA IN COMODATO D'USO: RIDUZIONE DEL 66,67%**

*Per le richieste di riduzione al tributo Tari è necessario allegare **idonea documentazione** tale da consentire il riscontro oggettivo delle circostanze dichiarate.*

Il Comune si riserva in ogni caso di effettuare controlli e verificare, laddove necessario, le situazioni dichiarate mediante personale debitamente autorizzato.

A TAL FINE DICHIARA

SI ALLEGANO

- Fotocopia del documento di identità*
 - Attestazione pagamento Tari presso altro Comune*
 - Altro*
-
-



TUTTO QUANTO PREMESSO

DICHIARO

- di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti, compresa la eventuale rettifica, ai sensi del comma 340 dell'articolo unico della legge 311 del 2004, della superficie qualora quella dichiarata risultasse inferiore all'80% di quella catastale, impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.
- di essere consapevole, ai sensi degli artt. 47, 75, 76 e 77 del D.P.R. 445/2000, delle sanzioni penali ed amministrative previste dalle vigenti disposizioni di legge in caso di dichiarazione infedele o incompleta, nonché della decadenza dagli eventuali benefici acquisiti in caso di non veridicità del contenuto della dichiarazione.

CONSENSO AL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Informativa resa ai sensi degli articoli 13-14 del GDPR 2016/679 (General Data Protection Regulation) in relazione agli elementi acquisiti.

- Trattamento finalizzato esclusivamente per finalità istituzionali relative all'applicazione dei Tributi Comunali e nel rispetto delle prescrizioni previste Regolamento 679/2016/UE;
- Il trattamento è effettuato, anche con strumenti informatici, mediante l'inserimento dei dati negli atti inerenti la pratica e nell'archivio dell'ufficio;
- L'Interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento 679/2016/UE;
- Il conferimento dei dati è obbligatorio e l'eventuale rifiuto a fornire i dati richiesti comporta l'impossibilità dell'applicazione della Tassa con le agevolazioni previste dalla normativa.

Data, _____

Il Dichiarante _____